

DÍA	H	HORARIO	TEMA	Horas	Entidad	Profesor	
07-feb	3	9 h./10 h.	1	Introducción General	1	FIDAMC	José A. Fernández
			2	Tipos de Materiales Termoestables			
			3	Tipos de procesos de fabricación Termoestables (incluido Preimpregnados)			
		11 h./12 h.	4	Tecnologías AFP, ATL y Conformado	2	FIDAMC	José A. Fernández
09-feb	4	13 h. /14 h.	5	Termo-conformados - Termoplásticos	1	FIDAMC	Mar Zuazo
		10 h./11 h.	6	Laminación automática, deposición rápida e in situ consolidation Termoplásticos	1	FIDAMC	Mar Zuazo
		11 h./12 h	8	Pultrusión - Elementos de la máquina. Puesta en marcha línea pultrusión	1	AIMPLAS	Arsenio Navarro
			9	Propiedades de los perfiles de Pultrusión			
			10	Filament Winding			
		12 h./13 h.	7	Tecnologías convencionales Infusión, RTM, LRI, etc.	1	FIDAMC	Mar Zuazo
14-feb	3	9 h./10 h.	11	Autoclave - Descripción. Componentes. Funcionamiento	1	OLMAR	José A. Mori
		9 h./10 h.	12	R. Mecánico. Tipo composite y subproducto: tratamientos para reciclado	1	AIMPLAS	Luis Roca
			13	Compuestos con FC y FV. Reciclado composites TP. Materiales empleados.			
			14	Reciclado de materiales fungibles empleados en el proceso			
		10 h./11 h.	15	R. Químico TE y TP. Craqueo, solvólisis, procesos degradación biológica y disolución	1	AIMPLAS	Nora Lardiés
16-feb	3	11 h./12 h.	23	Ensayos NO Destructivos (Ultrasonidos, criterios aceptación, otros)	1	ENSIA	Carlos Arenas
		12 h./13 h.	24	Porosidad (ensayos físico-químicos, métodos por imagen, impacto porosidad, otros)	1		Carlos García
		13 h./14 h.	25	Caracterización mecánica y ensayos de laminados monolíticos, sándwich y adhesivos	1	TITANIA	Francisco Caamaño
21-feb	3	15:30/18:30	16	PRÁCTICA 1 - (1:30 min visita + 1:30 Min Infusión; preparado)	3	FIDAMC	
22-feb	3	15:30/18:32	18	PRÁCTICA 2 - (3 h. Vacío Prepreg realización)	3	FIDAMC	
28-feb	4	11 h./12 h.	17	Impresión 3D en Materiales Compuestos y sus aplicaciones industriales	1	TECNALIA	Luis Palenzuela
			18	Procesos para composites de fibra continua			
		12 h./13 h.	19	Campos de aplicación, oportunidades y retos. Tendencias tecnológicas	1	ZIUR	Juan Salamero
		9 h./10 h.	20	Procesos de fabricación: RTM de alta presión, C-RTM y moldeo por compresión	1		
		10 h. /11 h.	21	Diseño y fabricación de piezas: Criterios de selección materiales y procesos en función de los requerimientos mecanicos y economicos del proyecto	1		
			22	Casos prácticos: Automoción e Industrial			