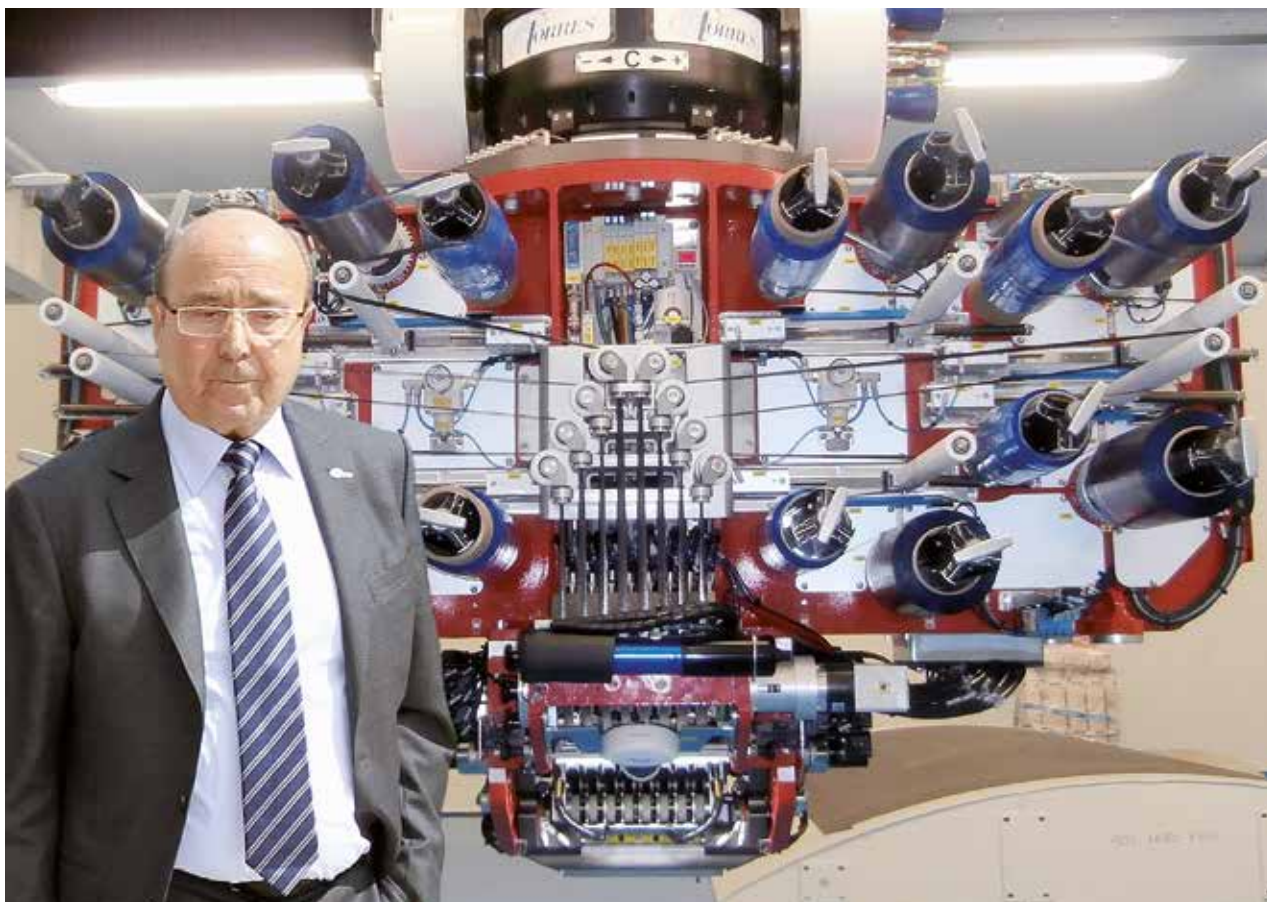




Manuel Torres, con uno de los cabezales de laminación en composites

MTorres, 50 años de historia empresarial ligada a un hombre sencillo

MIGUEL ÁNGEL BARÓN CALVO

Comunicación de MTorres Diseños Industriales SAU

MTorres, reconocida como uno de los líderes mundiales en el suministro de equipos de laminación, ATL y AFP, para la fabricación de componentes aeronáuticos, cumple en 2025 su 50 Aniversario. En este artículo se repasa la historia de esta compañía y del hombre que la hizo posible: Manuel Torres.



La historia de MTorres, Diseños Industriales SAU, es la historia de Manuel Torres, el último de seis hermanos de una familia de Aljucer (Murcia). De niño, acompañaba a su abuelo al molino, en donde se quedó prendado del funcionamiento de aquellas grandes ruedas de piedra que molían trigo, y ya con 23 años llegó Navarra como jefe de mantenimiento de Papelera Navarra, donde inventó una solución para reducir el tiempo de una operación de dos horas a dos minutos; allí inventó el primer empalmador de bobinas del mundo. Aquella máquina, ante la negativa de innovar en ese año por parte de la Dirección, aduciendo que no disponía de presupuesto para financiarla, la financió con sus propios ahorros, que estaban destinados a la compra de una vivienda y casarse, claro, con el visto bueno de la que era su novia y posteriormente su mujer.

Permaneció en esta empresa papelera cinco años porque, como su espíritu inventor iba más rápido que los tiempos que se requerían en la empresa para incorporar sus desarrollos tecnológicos, pidió el finiquito en vísperas de una Semana Santa y, cuando ya lo había cobrado, se averió otra máquina y no dudó en sacrificar sus vacaciones para repararla. Después, cuando quisieron abonarle su trabajo, les dijo: "Hay cosas que no se pueden pagar. En la vida hay que sembrar sin esperar nada a cambio".

Aquél primer empalmador de bobinas lo regaló a la empresa, pero se llevó la patente. Fundó su propia empresa y sus máquinas para automatizar la producción de cartón se instalaron por todo el mundo desarrollado en apenas seis meses. Sin complejos, con imaginación desbordante, visión de futuro, trabajo entusiasta, un valor increíble y mucho riesgo asumido, se convirtió en empresario para —como él afirmaba— "saborear el placer de la creatividad".

Posteriormente, Manuel Torres desarrolló automatizaciones para otros sectores como el eólico y la aeronáutica. Visitaba fábricas en donde diseccionaba y diagnosticaba técnicamente cómo mejorar sus procesos de producción. Daba por sentado que todo es susceptible de mejora y se lanzaba a la innovación más ambiciosa posible.

Asombró a empresas de primer nivel tecnológico mundial como Airbus, Boeing o Dassault, alcanzando el liderazgo mundial en la tecnología de aplicación de fibra de carbono. Así creó centenares de empleos de alto nivel tecnológico y una cultura empresarial basada en valores y en la reinversión intensa y generosa de resultados.

Su capacidad de trabajo, su ingenio y sus ganas de prosperar en la vida lo llevaron allí donde mejor podría desarrollar todo el talento que corría por sus venas, esa Comunidad Foral de Navarra donde haría realidad no sólo todos sus sueños en el campo empresarial y de la innovación con la creación de su empresa, el germen de todo lo que vendría después, sino donde también fundó una familia, cuya mujer, Amparo, es hoy la presidenta de la compañía; su hija Yolanda es la vicepresidenta; y el menor de los hijos, Eduardo, es el presidente de la empresa norteamericana de MTorres. La familia continúa con su legado, al frente de uno de los grupos más avanzados y punteros tecnológicamente de España, con importante presencia internacional, que conmemora este año el 50 Aniversario.



Humo metálico: un riesgo oculto para todo tu equipo

Los humos de soldadura son peligrosos no solo para los soldadores, sino también para el resto del personal, ya que se dispersan rápidamente afectando a quienes están fuera de la zona de soldadura.

Las consecuencias:

- Más bajas por enfermedad
- Pérdida de productividad
- Sanciones por incumplimiento

No dejes que esto ocurra en tu empresa.

Pónte en contacto con nuestro experto Ignacio para descubrir cómo la purificación industrial del aire puede ayudar a prevenir el peligro.



+34 660877912



ignacio.pascual@zehndergroup.com



Máquina Torresfiberlayup, híbrida ATL y AFP fabricando las pieles de las alas del Airbus A350XWB

Así comenzó a fraguarse la leyenda de Manuel Torres, una excelente persona, un hombre sencillo, un empresario con valores, un genio por carácter e inteligencia, visionario brillante, inasequible frente a la adversidad y extraordinariamente trabajador.

En su labor al frente de su grupo empresarial, su principal apuesta fue la que denominaba ‘política de personas’, basada en su convicción de que el éxito de cualquier organización depende de las personas que trabajan en ella, lo que exige contar con colaboradores capaces, motivados y comprometidos con la cultura, los valores y el proyecto de la compañía. Potenció la formación del personal en aquellos campos de interés que les van a resultar más útiles para la labor que desempeñan, como bien sabía él por su propia experiencia.

Manuel Torres demostró que el talento solo no basta para hacer realidad sueños que parecían imposibles, si no va acompañado por eso que únicamente poseen algunos elegidos, a los que supo contagiar la permanente búsqueda de nuevos desafíos y su contagioso entusiasmo para así poder adquirir la capacidad de resolver cuantas dificultades se planteen a lo largo del camino emprendido, una virtud que él y su equipo supieron ejercer como nadie.

Aunque parezca algo increíble, hoy resulta prácticamente imposible tomar un avión de línea regular en cualquier lugar del mundo que no haya sido construido en alguna parte de su estructura con tecnología desarrollada por MTorres.

LOS HITOS EMPRESARIALES

En 1975, hace 50 años, Manuel Torres funda MTorres Diseños Industriales, SAU. en Torres de Elorz (Navarra), para el desarrollo y fabricación de Sistemas avanzados de automatización industrial destinados al Sector de Maquinaria para la Industria del Papel.

Las actividades se extendieron a otros sectores adyacentes como el de Paper Converting y los envases. Se puede exponer el caso de Tetrapak, empresa de la que MTorres es suministrador preferente, en el ámbito de sistemas de alimentación de sus cadenas de producción, desde hace varios años.

En la actualidad, esta actividad originaria se mantiene de forma estable y con una permanente actualización de su familia de productos concentrada en el segmento de sistemas de manejo de bandas flexibles (manipuladores, portabobinas y empalmadores).

Hacia finales de los años 80 las actividades se diversificaron al sector de maquinaria para la fabricación aeronáutica. La introducción en dicho sector se obtuvo gracias al desarrollo de un útil universal (TorresTool), que permite simplificar y abaratar el proceso de fabricación de piezas y subconjuntos de aviones.

Gracias a este desarrollo, MTorres pudo, por un lado, lograr la introducción en los principales clientes potenciales del sector —Boeing, Airbus, Northrop Grumman, British Aerospace, Embreair, etcétera— y, por otro lado, ir desa-



El equipo de MTorres, con Yolanda Torres (tercera por la derecha), con el Winner Innovation Awards en la JEC World de 2022

rollando paulatinamente una gama de productos, sobre la base de su propio útil, que actualmente es una de las más completas del sector. Los productos de MTorres se utilizan en las diferentes operaciones a las que son sometidas las piezas estructurales de un avión, como fresado, remachado, taladrado, corte por láser previo al fresado químico, soldadura por láser, recantado, encintado de composites de fibra de carbono, etc.

En el campo de los bienes de equipo para el sector de la fabricación aeroespacial, MTorres es en la actualidad

una de las principales empresas españolas internacionales con presencia creciente en el mercado, dado que su gama de productos y referencias se ha ido ampliando. Desde el punto de vista de la innovación de procesos productivos, el grupo industrial está a día de hoy explícitamente reconocido como uno de los líderes internacionales en este segmento de mercado.

En 1997 se amplía el grupo industrial con la fundación de la sociedad MTorres Ingeniería de Procesos, SL en Murcia, con el fin de cubrir un nuevo segmento de mercado: Sistemas de utillaje flexible para el ensamblaje de grandes subconjuntos de aviones, así como para líneas de montaje final de esos mismos aviones. Para ello se construyeron unas modernas instalaciones industriales especializadas que se encuentran entre las mejores de Europa, en las que hoy en día se realizan los mismos bienes de equipo que en la factoría de Navarra.

A finales del año 1998 se inician los desarrollos para diversificar las actividades hacia el campo medioambiental, concretamente para abordar el sector de la generación eléctrica de origen eólico. Esta diversificación se acometió mediante el diseño y desarrollo de un aerogenerador con tecnología multipolar (TWT), fruto de la cual se presenta el primer modelo industrializado, el TWT 1650.

En el año 2000 se constituye MTorres USA INC, en Santa Ana (California), con el fin reforzar de manera más activa la

**BEC
BILBAO
2025**
3-5 JUNIO

weAR

**AUTOMATIZACIÓN Y ROBÓTICA
PARA TODAS LAS INDUSTRIAS**

+

**INDUS
TRY**

AdditED

**SU3
CON
TRATA
CIÓN**

Más información

Partner institucional:

Organizadores:



Entrega del Premio a la Excelencia en la Contribución Industrial de los Materiales Compuestos de AEMAC durante MATCOMP23, en Gijón, 2023. De izquierda a derecha, Rafael Izquierdo, actual Presidente de AEMAC, Íñigo Idareta, jefe del departamento de Proyectos Especiales y I+D+i, José Manuel González Sesma, director de Innovación de la compañía y Jacinto Tortosa, VIII presidente de AEMAC



Manuel Torres (tercero por la derecha) y parte de su equipo técnico de MTorres con personal de AEMAC, celebrando su segundo JEC Innovation Awards en la categoría Aerospace Process, en París, 2018. En la misma edición, el jurado de JEC World otorgó el galardón a su cliente JSC AeroComposite en la categoría Aerospace Application

presencia en el mercado norteamericano, garantizando un adecuado soporte técnico.

En el año 2005 se creó MTorres Deutschland en Stade (Baja Sajonia, Alemania) con el fin de apoyar las instalaciones y el mantenimiento de los proyectos aeronáuticos en aquel país.

En estos años, MTorres ya ha adquirido una sólida experiencia en el campo de los composites, tanto con el diseño y fabricación máquinas encintadoras, de corte por ultrasonidos, fresadoras y de inspección de ultrasonidos para fabricar componentes aeronáuticos en materiales compuestos como en el desarrollo de nuevos procesos productivos con aplicación en los sectores eólico y naval.

Los diseños y realizaciones de MTorres ya estaban presentes en los principales programas internacionales tales como Airbus 380, 340, 500/600, 330, 320, Boeing 787, 777, 747, 737, C-17, Joint Strike Fighter, Eurofighter, A-400M, Falcon, Embraer 145, 170, 190, Bombardier, EADS C-235 y 295 y otros proyectos, en 26 clientes y en 37 plantas en más de 13 países.

La orientación del grupo industrial quedaba confirmada en la especialización, a través del conocimiento de los problemas industriales a los que hace frente, permitiéndole ofrecer soluciones concretas que redunden en inmediatas mejoras de eficiencia y calidad en sus clientes. Para ello, potencia y cuida su capacidad de ingeniería, en la que trabajan más de 130 técnicos cualificados de alto nivel con los medios más avanzados.

En 2012 MTorres adquiere la empresa norteamericana Pacifica Engineering Inc., sita en Seattle, estado de Washington), para mejorar la capacidad de servicio y el acceso de los productos al mercado americano, creando la filial MTorres America. A finales de 2017, se inauguraron las nuevas instalaciones de MTorres America en Everett (WA-USA) y a finales de 2023 se trasladó la sede a la localidad de Lynnwood, dentro del mismo estado.

En 2013, amplía las filiales fundando MTorres Brasil y en 2024, debido a la importante contratación de maquinaria en el Reino Unido, se funda la que hasta el momento es la última filial, MTorres UK, en la localidad de Broughton.

Además de las filiales en los Estados Unidos, Alemania, Brasil y Reino Unido y de los tres centros de producción — Navarra, Región de Murcia y Seattle (USA)—, la compañía cuenta con oficinas comerciales y de asistencia técnica en las localidades alemanas de Stade, Nordenham y Augsburg; en Elkhart, Kinston y New Jersey (USA); Riyadh (Arabia Saudí); Shangai y Harbin (China); y Nagoya (Japón). Con esta estructura ofrece servicio cercano a los más de 620 clientes con los que la compañía cuenta en más de 70 países en todas las líneas de negocio.

Entre los clientes destacados en aeronáutica se encuentran Airbus, Boeing, Northrop Gruman, Rolls Royce, SAAB, SABCA, Bell, Bombardier, COMAC, Dassault, Embraer, Eurocopter, GKN Aerospace, IAI, Kawasaki, AVIC, Spirit Aerosystems y otros hasta un total de 60 en la actualidad.

MTorres está presente en todos los principales programas aeronáuticos del mundo desde el final de los años 90, con una presencia particularmente intensa en el B787, B777X, el A350XWB y el A320 Neo, pero también con una participación creciente en programas Espaciales y Militares.

MTorres tiene una clara vocación de crecimiento y expansión, como lo prueba el hecho que todos sus resultados económicos se han reinvertido en él mismo a lo largo de su historia. Desde sus inicios, la propiedad de la compañía ha renunciado a la distribución de dividendos, con el fin de aumentar sus recursos y actividades tecnológicas, destinando un 15% de la cifra de negocios al I+D.

LOS GALARDONES EN LA INNOVACIÓN EN COMPOSITES

MTorres está presente en el Salón JEC World - The Leading International Composites Show, la feria líder internacional de materiales compuestos, el encuentro anual más importante de las empresas que se ocupan de los composites, que se celebra en París. A esta cita, la compañía acude con sus últimas innovaciones y en tres ocasiones ha conseguido, con sendos proyectos, el Winner Innovation Awards, el más importante reconocimiento en este campo de la aeronáutica. Además, ha sido finalista en varias ocasiones.



En 2011 obtuvo el premio con el proyecto Dry Fiberglass Lamination, un proceso de fabricación automatizado de palas de aerogeneradores en fibra de vidrio. En 2018 lo alcanzó con el proyecto Torreswing, un proceso de fabricación automatizado sin molde para fuselajes monocasco en fibra de carbono; y en 2022 con el proyecto IIAMS, un sistema innovador de fabricación de cajones de ala con refuerzos integrados por infusión. Estos premios, decididos por un jurado internacional de exigentes expertos, han avalado el trabajo serio e innovador que la empresa desarrolla desde su inmersión en el mundo de los composites.

Otro galardón importante recibido más recientemente fue el otorgado en 2023 por la Asociación Española de Materiales compuestos (AEMAC), el Premio a la Excelencia en la Contribución Industrial de los Materiales Compuestos, entregado en el XV Congreso Nacional de Materiales Compuestos celebrado en Gijón, que fue recogido por José Manuel González Sesma, director de Innovación de la compañía, y por Íñigo Idareta, jefe del departamento de Proyectos Especiales y I+D+i. Esta distinción, según la asociación, "además de reconocer la trayectoria del grupo industrial MTorres, se trataba de un homenaje al gran referente de los composites en España, que nos ha guiado a todos hasta aquí: Manuel Torres". AEMAC nos acompañó en la JEC World de 2018 cuando recogimos nuestro premio en la categoría Aerospace Process y a partir de 2019 se encuentran

presentes con stand propio en la más importante cita de los composites en el mundo, donde se reúnen miles de visitantes para encontrar las últimas novedades en el campo de los materiales compuestos.

EL COMPROMISO CON LA SOCIEDAD

No es ahora, porque lo implemente la Unión Europea, sino desde sus inicios que MTorres entendió que la falta de respeto a los principios de la calidad y un bajo compromiso social y medioambiental puede provocar el boicot de los consumidores a los productos y servicios de una empresa y que la responsabilidad empresarial puede ayudarnos a evitar esta situación. Consciente de la cada vez mayor exigencia de la sociedad y su satisfacción, la compañía garantiza, mediante progresivos cambios en la organización y en los procesos de producción empresariales, el cumplimiento de la normativa y legislación en materia de calidad, derechos sociales y medio ambiente, muy por encima de los estándares exigido.

Esta implicación de MTorres con sus valores éticos incentiva las prácticas empresariales correctas en materia de aprendizaje permanente, igualdad de oportunidades, inclusión social y desarrollo sostenible, integrando en sus operaciones comerciales y sus relaciones con clientes y proveedores las preocupaciones sociales y medioambientales.



IN
DUS
TRY

**BEC
BILBAO
2025
3-5 JUNIO**

TODA LA INDUSTRIA, AQUÍ















Partner Institucional:




Organizador:





Fuselaje monocasco 'TorresWing', JEC Innovation Award en 2018

En MTorres la sostenibilidad siempre ha sido uno de los pilares fundamentales de la compañía. Desde su fundación, ha sido consciente de la importancia de actuar de manera responsable con el medio ambiente y las comunidades que nos rodean. Sin embargo, en el entorno actual, donde los desafíos ambientales y sociales son cada vez más urgentes, ha decidido afianzar el esfuerzo para llevar su compromiso con la sostenibilidad a un nivel aún más alto.

Por ello, se ha creado un grupo de trabajo multidisciplinar, cuyo objetivo principal es el de impulsar la sostenibilidad en todas las áreas de la empresa, coordinando iniciativas y desarrollando estrategias que ayuden a reducir nuestro impacto ambiental y social en el marco de un Plan de Sostenibilidad integrado dentro del Plan Estratégico. Este equipo está compuesto por personas de distintas áreas, lo que nos permite tener una visión integral y asegurar que nuestras acciones sean coherentes y alineadas con las mejores prácticas de la industria.

El grupo se enfoca en Identificar oportunidades para mejorar nuestras prácticas ambientales, desde la reducción de emisiones hasta el uso eficiente de recursos; en desarrollar nuevas políticas y procedimientos que refuercen su compromiso con la sostenibilidad, alineados con sus objetivos a corto y largo plazo; en supervisar la implementación de proyectos sostenibles en toda la empresa, asegurando que se cumplan los plazos y que cada departamento aporte a los objetivos generales; en evaluar y monitorear el progreso, recopilando datos que permitan medir el impacto de sus acciones y realizar ajustes cuando sea necesario; y en fomentar la sostenibilidad, proponiendo soluciones que permitan avanzar hacia modelos más circulares, reduciendo residuos y maximizando la eficiencia energética.

» Aunque parezca algo increíble, hoy resulta prácticamente imposible tomar un avión de línea regular en cualquier lugar del mundo que no haya sido construido en alguna parte de su estructura con tecnología desarrollada por MTorres.

Este refuerzo en su enfoque no es solo una respuesta a las necesidades actuales, sino una visión de largo plazo que busca hacer de MTorres un actor clave en la transformación hacia un futuro más verde y justo. La compañía cree que puede marcar la diferencia no solo con lo que ya ha logrado, sino también con las acciones que tomará en los próximos años.

La sostenibilidad es un viaje y que con cada paso se contribuye a crear un mundo mejor, más justo y más respetuoso con el medio ambiente. El éxito empresarial y la protección del medio ambiente van de la mano y, por ello, en MTorres se enorgullecen de ser parte activa de un movimiento global que trabaja para garantizar un futuro más sostenible. 

MTORRES

www.mtorres.es

SOBRE MTORRES

La empresa se dedica al diseño, fabricación e instalación de maquinaria con elementos novedosos, mediante la utilización de las tecnologías más avanzadas, que faciliten soluciones de altas prestaciones y calidad; y que resuelvan problemas industriales de alta complejidad, ofreciendo mejoras significativas en los procesos productivos de la aeronáutica.

Su rango de productos cubre todo el proceso productivo, desde la mecanización de componentes aislados hasta el ensamblaje del producto final, tanto en metal como en materiales compuestos. Actualmente, el equipo de MTorres se encarga de la producción de los principales fabricantes de avión del mundo alcanzando un total de más de 60 clientes en 25 países.

MTorres está mundialmente reconocida como uno de los líderes mundiales en el suministro de equipos de laminación, ATL y AFP, para la fabricación de componentes aeronáuticos. Ofrece innovación y la experiencia para resolver los desafíos más difíciles de la industria aeronáutica y el rigor para ejecutar los proyectos más complejos con total calidad.